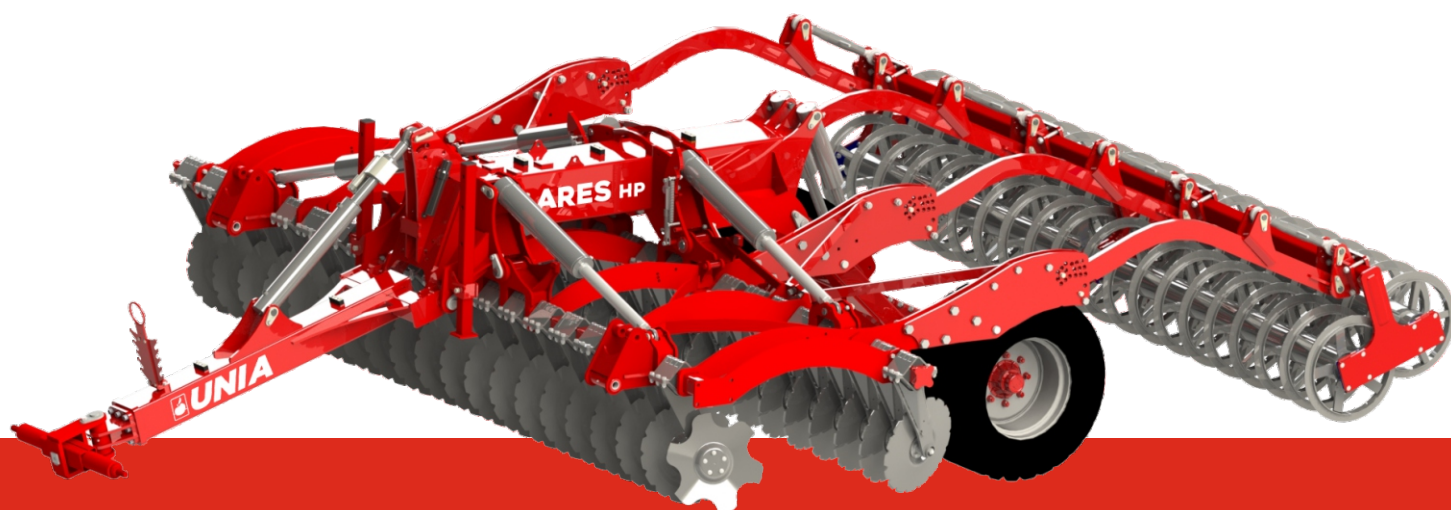


AGREGAT TALERZOWY

ARES HP



UNIA Sp. z o.o.

ul. Szosa Toruńska 32/38, 86 – 300 GRUDZIĄDZ, POLSKA

tel. + 48 56 451 05 00 | Serwis: + 48 56 451 05 26 | serwis.unia@uniamachines.com

uniamachines.com



Przed uruchomieniem maszyny przeczytać instrukcję obsługi i przestrzegać zawartych w niej wskazówek bezpieczeństwa

Deklaracja Zgodności CE

Deklaracja Zgodności CE

UNIA Sp. z o.o.
ul. Szosa Toruńska 32/38
86 – 300 Grudziądz

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że
nasz wyrób : agregat uprawowy

ARES HP

typ / model :
rok prod.:.....
nr fabryczny :.....

Jest zgodny z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. (Dz.U. 2008 nr 199 poz. 1228) oraz Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 roku i Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 maja 2009r. (Dz.U. 2009 nr 75 poz. 639) oraz następującymi normami:

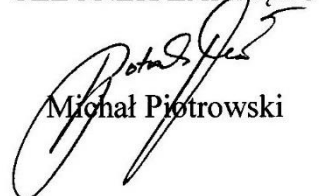
PN-EN ISO 12100:2012	PN-EN-ISO 13857:2010
PN-ISO 3600:1998	PN-EN-ISO 4413:2011
PN-ISO 11684:1998	PN-EN 349+A1:2010
PN-EN ISO 11688-1:2010	PN-EN 14017+A2:2009
PN-EN ISO 4254-1:2016-02	PN-EN 13739-1:2012

Niniejsza deklaracja traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta

CZŁONEK ZARZĄDU


Michał Guzowski

CZŁONEK ZARZĄDU


Michał Piotrowski

Grudziądz, dnia 05.12.2017 r.

UNIA Sp. z o.o.
ul. Szosa Toruńska 32/38
PL 86 – 300 Grudziądz
tel. + 48 56 451 05 00
fax. + 48 56 451 05 01
Serwis tel. + 48 56 451 05 26
uniamachines.com

AGREGAT UPRAWOWY

ARES HP

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA I OBSŁUGI

Dane identyfikacyjne maszyny:

Typ	
Data produkcji	
Nr fabryczny	



Niniejsza instrukcja użytkowania i obsługi stanowi integralną część maszyny. Ważnym jest, by instrukcja znajdowała się zawsze w posiadaniu użytkownika urządzenia. Należy zapewnić dostęp do instrukcji operatorom maszyny oraz osobom współpracującym przy jej eksploatacji, regulacji, naprawach i remontach.



Przed uruchomieniem maszyny przeczytać instrukcję obsługi i przestrzegać zawartych w niej zaleceń i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz prawidłowego użytkowania maszyny.

Spis treści

1. Środki ostrożności	5
1.1. Zanim zaczniesz korzystać ze sprzętu.....	5
1.2. Przepisy BHP.....	5
1.3. Obsługa techniczna	7
1.4. Transport po drogach publicznych.....	7
1.5. Znaki bezpieczeństwa.....	7
1.6. Tabliczka znamionowa	9
2. Dane techniczne i identyfikacyjne.....	9
2.1. Charakterystyka techniczna agregatów ARES HP.....	11
3. Instrukcja użytkowania i obsługi	12
3.1. Pierwsze uruchomienie	12
3.2. Przygotowanie ciągnika z agregatem	12
3.3. Podłączanie oraz odłączanie maszyny	13
3.4. Transport maszyny po drodze	14
3.5. Regulacja agregatu	14
3.5.1. Regulacja głębokości pracy	14
3.5.2. Regulacja deflektora środkowego i tylnego	15
3.5.3. Regulacja talerza skrajnego.....	15
3.5.4. Regulacja hydrauliki składania	16
3.5.5. Regulacja głębokości pracy na kole podporowym	16
3.5.6. Regulacja deflektorów bocznych.....	17
3.5.7. Regulacja hamulców	17
3.6. Praca agregatem (patrz)pkt. II Przepisy BHP	18
4. Serwis i konserwacja	19
4.1. Uwagi ogólne.....	19
4.2. Wymiana elementów maszyny	19
4.3. Momenty dokręcania Md śrub i nakrętek (Nm.).....	19
4.4. Układ hydrauliczny	20
4.5. Oświetlenie	20
4.6. Smarowanie.....	21
4.7. Przechowywanie agregatu	22
4.8. Demontaż i kasacja.....	22
4.9 Warunki gwarancji i usługi gwarancyjne	22

WSTĘP:

Należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi a następnie z budową i działaniem agregatu i jego zespołów. Dokładne przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji zapewni długoletnią, wydajną, bezawaryjną i bezpieczną pracę maszyny.

Za szkody wynikłe z powodu nieprzestrzegania niniejszej instrukcji UNIA spółka z ograniczoną odpowiedzialnością nie ponosi żadnych konsekwencji.

W całym tekście instrukcji, strony agregatu "lewa" lub prawa" określa się patrząc od tyłu maszyny w kierunku jej pracy (jazdy). Wymagania w zakresie bezpieczeństwa technicznego są tylko wtedy spełnione, gdy w przypadku naprawy stosuje się wyłącznie oryginalne części zamienne.

Zakład stara się ciągle ulepszać swoje wyroby, dlatego też zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjno - technologicznych i w wyposażeniu, bez wcześniejszego powiadomienia. W przypadku jakichkolwiek problemów i wątpliwości z obsługą i eksploatacją prosimy zwrócić się do autoryzowanego sprzedawcy lub Działu sprzedaży producenta. Sprzedawca ma obowiązek wpisania do karty gwarancyjnej adresu wykonywanej obsługi gwarancyjnej.

Przy zakupie urządzenia należy sprawdzić kompletność wyposażenia w skład, którego wchodzi:

- Instrukcja obsługi
- Karta gwarancyjna

1. Środki ostrożności

1.1. Zanim zaczniesz korzystać ze sprzętu



- Zapoznać się z instrukcją obsługi.
- Zawsze zwracaj szczególną uwagę na tekst i ilustracje oznaczone tym symbolem!
- Te maszyny przeznaczone są do prac w rolnictwie. Zastosowanie poza wymieniony zakres uznawane jest jako niezgodne z przeznaczeniem. Naucz się posługiwać sprzętem poprawnie i ostrożnie!
- Maszyna może być niebezpieczna, jeśli użytkować będzie ją osoba niepowołana lub jeśli będzie obsługiwana nieuważnie.

1.2. Przepisy BHP

- Przed każdym uruchomieniem skontrolować maszynę i ciągnik pod kątem bezpieczeństwa w czasie transportu i podczas pracy!
- Ciągnik współpracujący z maszyną musi być wyposażony w obciążniki osi przedniej! Równowaga ciągnika z zawieszoną maszyną, jego sterowność i zdolność hamowania muszą być zachowane.
- Przy podczepianiu lub odczepianiu ciągnika z urządzeniem, podnoszeniu i opuszczaniu maszyny na podnośniku hydraulicznym ciągnika, składaniu maszyny do położenia transportowego, rozkładaniu do położenia roboczego i na uwrociach sprawdzaj, czy w pobliżu urządzenia nie ma osób postronnych, a szczególnie dzieci! W/w czynności wykonuj powoli, bez gwałtownych szarpnięć!
- Podczas pracy silnika nie przebywaj między ciągnikiem, a agregatem!

- Urządzenie może być używane, konserwowane i naprawiane wyłącznie przez osoby, które znają budowę maszyny i znają jej zagrożenia!
- Na częściach uruchamianych z użyciem innej siły niż własna (np. hydraulika) znajdują się miejsca zgniatania i cięcia! Przy podłączaniu węży do układu hydraulicznego ciągnika zwracaj uwagę, aby hydraulika nie znajdowała się pod ciśnieniem! Sprawdzaj położenia dźwigni sterujących układu hydraulicznego ciągnika! Urządzenia sterowane hydraulicznie uruchamiaj tylko wtedy, gdy w ich zasięgu działania nikt nie przebywa! Przewody hydrauliczne systematycznie kontroluj, a w razie uszkodzenia lub zestarzenia wymieniaj na nowe!
- Podczas ruchu po drogach publicznych z zawieszoną maszyną, dźwignia obsługi powinna być zablokowana przed opuszczeniem!
- Zamocowane oznaczenia ostrzegawcze i wskazujące podają wskazówki do bezpiecznej pracy: służą one Państwa bezpieczeństwu!
- Przed rozpoczęciem pracy zapoznać się ze wszystkimi urządzeniami i elementami uruchamiającymi oraz funkcjami. Po rozpoczęciu pracy jest na to za późno!
- Użytkownik musi unikać noszenia zbyt luźnych ubrań, które mogłyby zostać wciągnięty przez elementy pracującej maszyny!
- W celu uniknięcia niebezpieczeństwa pożaru utrzymywać maszynę w czystości!
- Przed rozruchem i uruchomieniem skontrolować otoczenie! Zwrócić uwagę na wystarczającą widoczność!
- Nie wolno cofać ciągnikiem i dokonywać nawrotów przy opuszczonym urządzeniu w położenie robocze! Przy wykonywaniu nawrotów uwzględniaj elementy daleko wystające, nie stosuj hamulców niezależnych ciągnika!
- Sprawdzaj ciśnienie powietrza w ogumieniu ciągnika i agregatu!
- Przewożenie osób, obciążanie maszyny dodatkowymi obciążnikami podczas pracy i transportu jest zabronione!
- Sprawdzić i zaczepić urządzenia transportowe - jak np. oświetlenie, urządzenia ostrzegawcze i ewentualnie urządzenia zabezpieczające!
- Przestrzegać dopuszczalnych obciążeń na osie, ciężary całkowite i wymiary transportowe!
- Regularnie sprawdzać dokręcanie śrub i nakrętek! Dokręcać w razie potrzeby!
- Przy wymianie narzędzi roboczych stosować odpowiednie narzędzia i rękawice ochronne!
- Części zamienne muszą zawsze odpowiadać zmianom zdefiniowanym przez producenta urządzenia! Gwarantują to oryginalne części zamienne! Do zabezpieczenia wszystkich sworzni wchodzących w skład agregatu (ciągnik + maszyna) stosuj typowe zabezpieczenia i przetyczki. Nie wolno stosować zabezpieczeń zastępczych takich, jak: śruby, pręty, druty itp., które w czasie pracy lub transportu mogą stać się przyczyną uszkodzenia ciągnika lub agregatu powodując zagrożenie bezpieczeństwa innych użytkowników dróg!
- Odczepienia urządzenia od ciągnika dokonaj po ustawieniu maszyny na równej, utwardzonej powierzchni i wyłączeniu silnika ciągnika. Maszyny należy przechowywać w stanie rozłożonym!
- W czasie przerw w eksploatacji urządzenie przechowuj w miejscach niedostępnych dla osób postronnych i zwierząt!
- Oprócz niniejszych wskazówek należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów BHP!

1.3. Obsługa techniczna



- Obsługę techniczną można wykonać, gdy maszyna jest opuszczona na podłoże! Jeśli ciągnik jest zagregowany z urządzeniem, to musi on być wyłączony i zahamowany!
- Do obsługi używaj sprawnych narzędzi oraz oryginalnych materiałów i części!
- Podczas prac konserwacyjnych lub naprawczych na podniesionym urządzeniu zawsze dokonywać zabezpieczenia za pomocą odpowiednich elementów wsporczych!

1.4. Transport po drogach publicznych



- Nie przekraczaj prędkości jazdy w czasie transportu, przestrzegaj przepisów zawartych w kodeksie ruchu drogowego obowiązującego w danym kraju!
- Zachowaj szczególną ostrożność podczas wymijania i wyprzedzania oraz na zakrętach (urządzenie przegubowo połączone z ciągnikiem)!
- Maszyna, jako część pojazdu wystająca poza tylny boczny obrys ciągnika zasłaniający tylne światła ciągnika, stwarza zagrożenie dla innych pojazdów poruszających się po drogach!
- W czasie transportu maszyny po drogach publicznych obowiązkowo stosuj urządzenia świetlne, tablicę wyróżniającą i boczne światła odblaskowe.
- Dopuszczalna szerokość maszyny, która może się poruszać po drogach publicznych określona jest w przepisach szczegółowych kraju użytkownika. Należy ich przestrzegać.

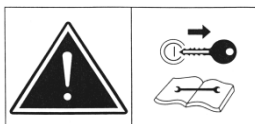
1.5. Znaki bezpieczeństwa

A



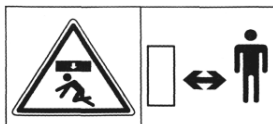
Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania

B



Wyłącz silnik ciągnika i wyjmij kluczyk ze stacyjki przed rozpoczęciem czynności obsługowych i napraw

C



Zachować bezpieczną odległość od maszyny

D



Nie sięgać w obszar zgniatania dopóki elementy mogą się poruszać

E



Nie przebywać w zasięgu wychylenia urządzenia

F



Miejsce zakładania haków zawiesi

G



Znak ograniczenia prędkości

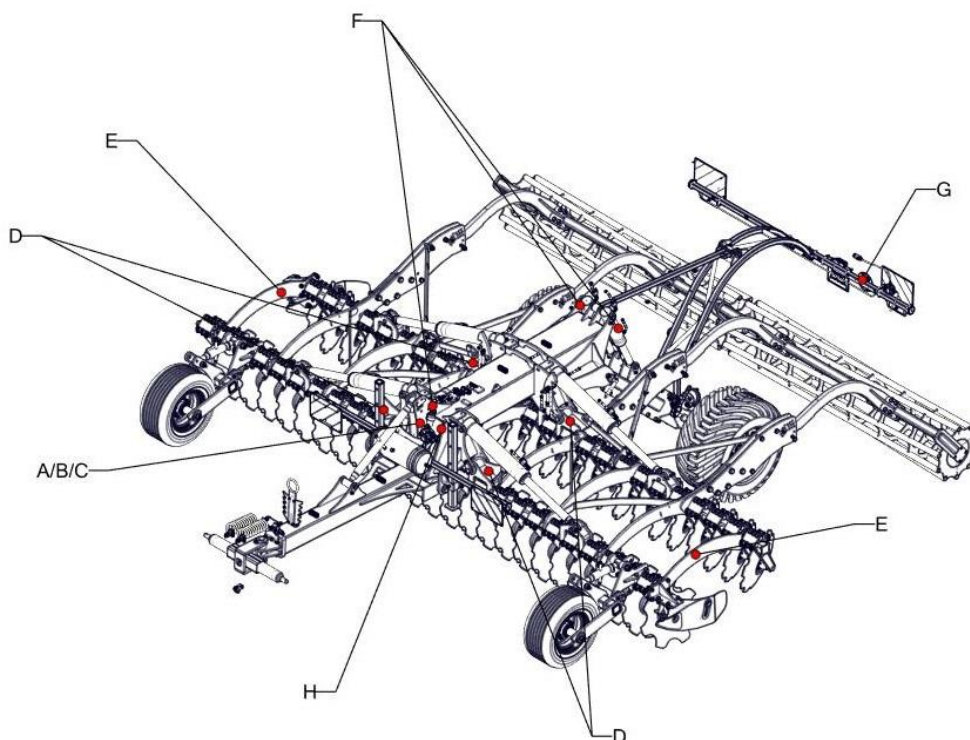
H

UWAGA
PROSIMY O REGULARNE SMAROWANIE
PUNKTÓW SMARNYCH
ATTENTION
PLEASE OIL REGULARLY LUBRICATION POINTS
UNDER THE OPERATING MANUAL
ACHTUNG
WIR BITTEN REGELMÄßIG DIE SCHMEIRSTELLEN LAUT
BEDIENUNGSANLEITUNG ZU SCHMIEREN

Prosimy o regularne smarowanie



Znaki i napisy bezpieczeństwa powinny być chronione przed uszkodzeniem zabrudzeniem i zamalowaniem. Znaki i napisy uszkodzone lub nieczytelne zastąpić nowymi, które należy nabyć u producenta lub sprzedawcy maszyn.



Rysunek 1: Rozmieszczenie znaków bezpieczeństwa

1.6. Tabliczka znamionowa

Dane agregatu umieszczone są na tabliczce znamionowej.

	Sales Department Phone: +48 564510500 e-mail: info@uniamachines.com uniamachines.com	
Producent / Producer UNIA Sp. z o.o. 86-300 Grudziądz, ul. Szosa Toruńska 32/38		
MODEL		
TYP / TYPE		
ROK PROD. / YEAR		
NUMER / SERIAL NO.		
MADE IN EU		

2. Dane techniczne i identyfikacyjne

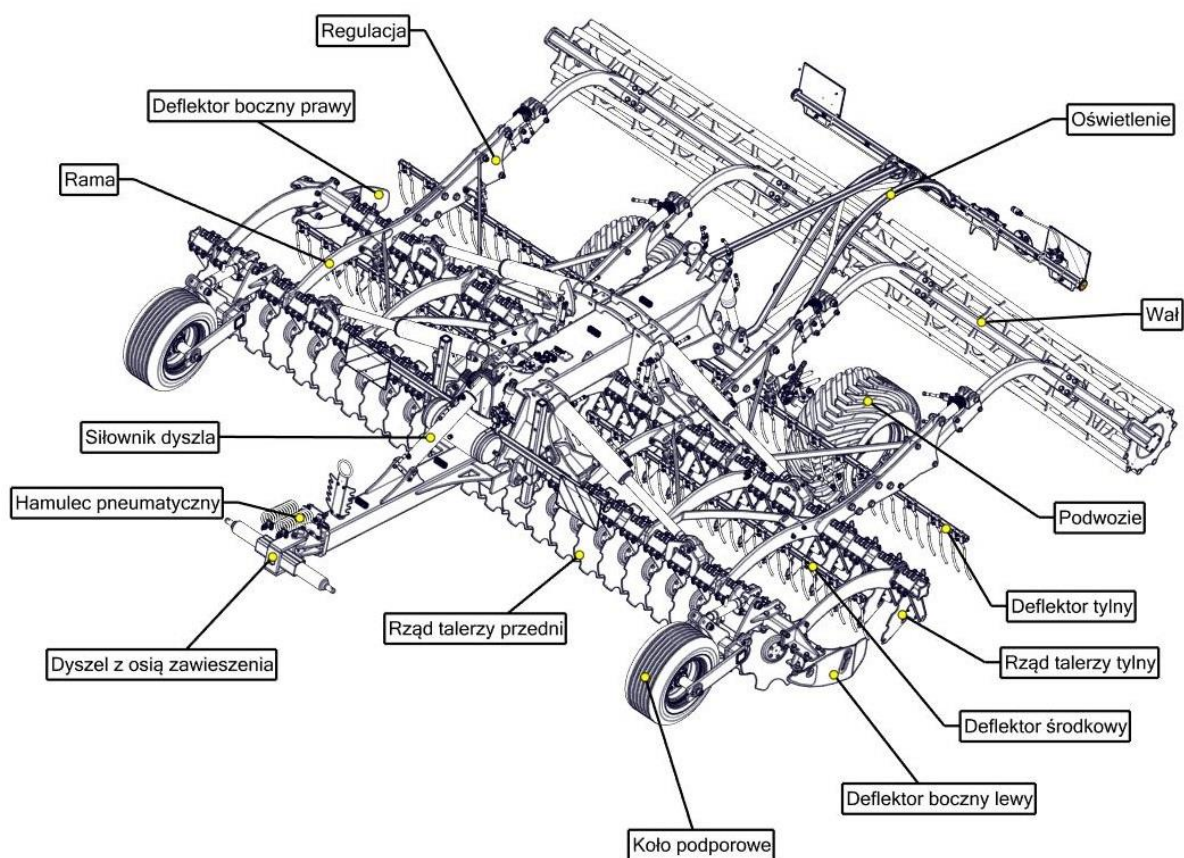
ARES HP - agregaty talerzowe:

Kompaktowe agregaty do uprawy przedsiewnej i ścierniskowej pozwalają na obróbkę dużych powierzchni przy niewielkiej mocy ciągnika.

- oparte na 2 rzędach talerzy uzębionych $\varnothing$ 660 oraz wale doprawiającym w zależności od potrzeb,
- możliwość podłączenia siewnika pneumatycznego ETA przy pomocy specjalnej podstawy,
- mechaniczna lub hydrauliczna regulacja głębokości pracy.

Maszyny te produkuje się w szerokościach:

5,0 m; 6,0 m 8,0 m - wersja hydrauliczna składana do transportu.



Rysunek 2: Budowa ARES HP (5H; 6H, 8H)

2.1. Charakterystyka techniczna agregatów ARES HP

Tabela 1

LP	Parametry		Jedn. miary	Typ agregatu		
				5,0	6,0	8,0
1	Typ agregatu		-	Półzawieszany / Ciągniony		
2	Szerokość robocza		m	5,0	6,0	8,0
3	Liczba talerzy		sztuk	40	48	64
4	Max głębokość pracy	XXL,TX,TWIX	cm	15		
5	Średnica kroju talerzowego	XXL,TX	cm	66		
		TWIX		61/66		
6	Podziałka między talerzowa		cm	25		
7	Prędkość robocza		km/h	10-15		
8	Wydajność efektywna		ha/h	5,0-7,5	6,0-9,0	8,0-12,0
9	Zapotrzebowanie mocy		kW	116-191	191-205	220-265
			KM	240-260	260-280	300-360
10	Obsługa		osób	traktorzysta		
11	Gabaryty bez wyposażenia dodatkowego	długość	cm	749	749	749
		szerokość		555	655	855
		wysokość		168	168	168
12	Szerokość transportowa		m	3,0	3,0	3,0/3,7(szeroka oś)
14	Masa z wałem rurowym bez wyposażenia dodatkowego	XXL	kg	6540	7230	8820
		TX		7060	7840	-----
		TWIX		7330	8100	-----

3. Instrukcja użytkowania i obsługi

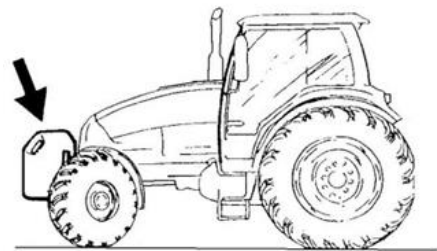
3.1. Pierwsze uruchomienie

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny należy:

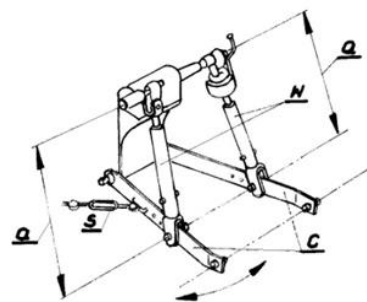
- dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi,
- sprawdzić stan techniczny maszyny, a przede wszystkim stan organów roboczych, mechanizmów zabezpieczających i układu hydraulicznego. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub zużycia należy dokonać wymiany części na nowe,
- sprawdzić, czy są dokręcone wszystkie śruby. Szczególnie w pierwszym okresie eksploatacji często dokręcaj nakrętki,
- sprawdzić czy szybkozłączka węży hydraulicznych maszyny, pasują do gniazd w ciągniku,
- sprawdzić czy kroje talerzowe, wały, wrzeciona (śruby regulacyjne) obracają się bez zacięć,
- sprawdzić ciśnienie powietrza w kołach w/g zaleceń producenta,
- sprawdzić czy elementy wymagające smarowania są nasmarowane,
- sprawdzić, czy układ zawieszenia maszyny jest taki sam jak dla ciągnika,
- opróżnić układ hydrauliczny i napętnić ponownie olejem identycznym jak w agregowanym ciągniku.

3.2. Przygotowanie ciągnika z agregatem

- ciśnienie w kołach ciągnika musi być jednakowe na tej samej osi, zapewnia to równomierną głębokość pracy maszyny,
- cięgła dolne ciągnika (c) muszą być ustawione na sztywno (zablokować otwory wzdłużne) a także ustawić na jednakowej wysokości od podłoża,
- ustawienie wieszaków cięgła ciągnika (w) powinno umożliwiać opuszczenie dolnych cięgła poniżej osi zawieszenia w celu uzyskania wymaganej głębokości pracy i jednocześnie uzyskanie wystarczającej wysokości podniesienia cięgła do transportu,
- w celu zachowania równowagi ciągnika z maszyną, należy zamocować obciążniki osi przedniej,
- przednia oś ciągnika musi być zawsze obciążona minimum 20% ciężaru netto ciągnika,
- nie wolno przekraczać maksymalnych dopuszczalnych obciążeń na poszczególne osie ciągnika,
- szybkozłączka węży hydraulicznych maszyny muszą pasować do gniazd w ciągniku,
- oś zawieszenia powinna znajdować się na środku maszyny,
- kategoria przegubu dolnego osi zawieszenia musi zgadzać się po stronie maszyny i ciągnika!



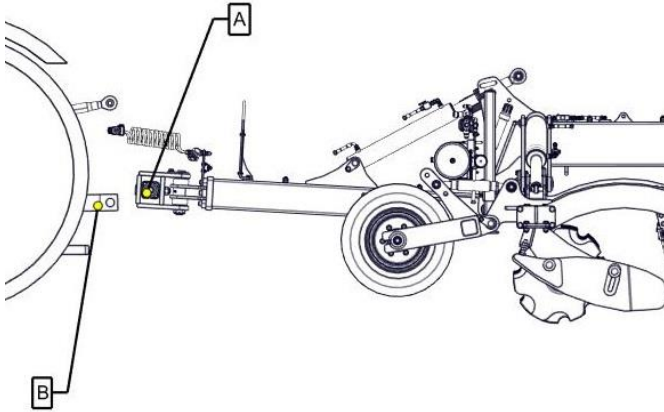
Rysunek 3: Wieszak ciągnika



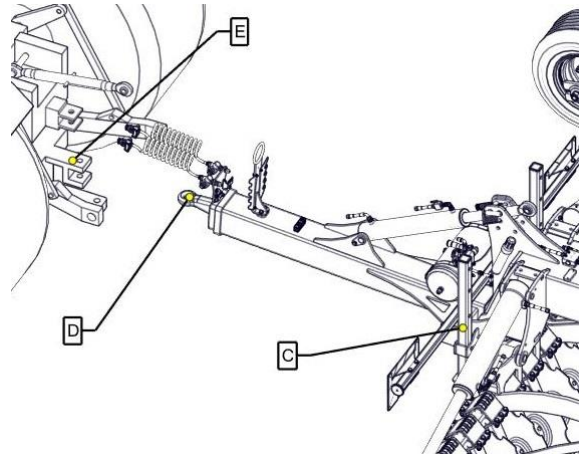
Rysunek 4: Obciążenie przednie

3.3. Podczepianie oraz odczepianie maszyny

Aby prawidłowo bezpiecznie podłączyć maszynę do ciągnika powinien on stać na twardym i równym podłożu.



Rysunek 5: Podczepianie maszyny półzawieszanej



Rysunek 6: Podczepianie maszyny ciągnionej z zaczepem typu hitch

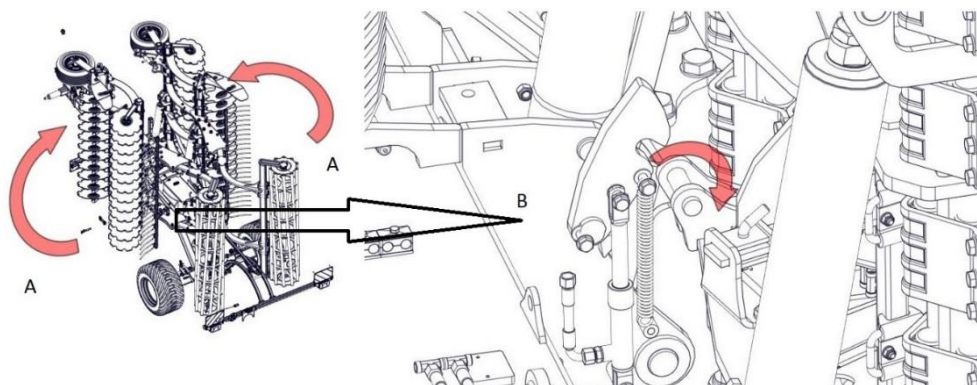
Podczepiane:

- układ hydrauliczny ciągnika przełączyć na regulację pozycyjną,
- cofnij ciągnik na odległość umożliwiającą połączenie osi zawieszenia A (zaczepu holowniczego typu hitch D) z dolnymi cięgnami ciągnika B (z zaczepem ciągnika typu hitch E),
- zabezpiecz oś zawieszenia A (zaczep holowniczy - hitch D) z cięgnami ciągnika B (z zaczepem ciągnika - hitch E) za pomocą zawleczek (sworznia i zawlecзки – hitch),
- podłącz przewody hydrauliczne maszyny do hydrauliki zewnętrznej ciągnika oraz sprawdź szczelność przewodów. Sprawdź podnoszenie, opuszczanie i rozkładanie maszyny. Pamiętaj by wszystkie przewody, zostały podłączone parami do wszystkich dwukierunkowych złączy hydraulicznych ciągnika,
- podnieś podporę C i zabezpiecz.

Odczepianie:

- rozłóż maszynę,
- opuść podporę C i zabezpiecz,
- opuść maszynę na równe i twarde podłoże,
- zmniejsz ciśnienie w układzie hydraulicznym maszyny za pomocą swobodnego (pływającego) położenia dźwigni hydraulicznych ciągnika,
- odłącz przewody hydrauliczne oraz oś zawieszenia A (zaczep holowniczy – hitch D).

3.4. Transport maszyny po drodze



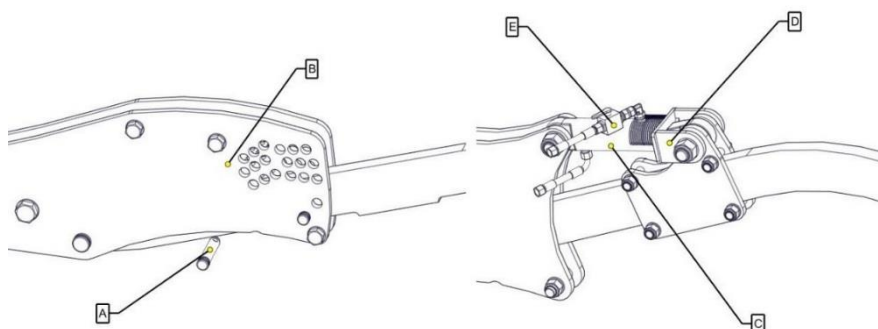
Rysunek 7: Transport

- do transportu boczne sekcje A maszyn składanych hydraulicznie należy złożyć do położenia transportowego za pomocą układu hydraulicznego, a następnie skrajne ramy zabezpieczyć przed rozłożeniem za pomocą zapadek hydraulicznych B,
- agregat składający się z ciągnika rolniczego i zagregowanej z nim maszyny rolniczej musi spełniać wymagania identyczne ze stawianymi samemu ciągnikowi,
- zabrania się przejazdów po drogach publicznych maszyny (ciągnik + agregat uprawowy) bez odpowiedniego oznakowania C,
- przed rozpoczęciem jazdy odpowiednio wyreguluj łańcuchy napinające boczne ciągna (stabilizatory) ciągnika, powinny one ograniczać nadmierne wahania agregatu na boki.

3.5. Regulacja agregatu

3.5.1. Regulacja głębokości pracy

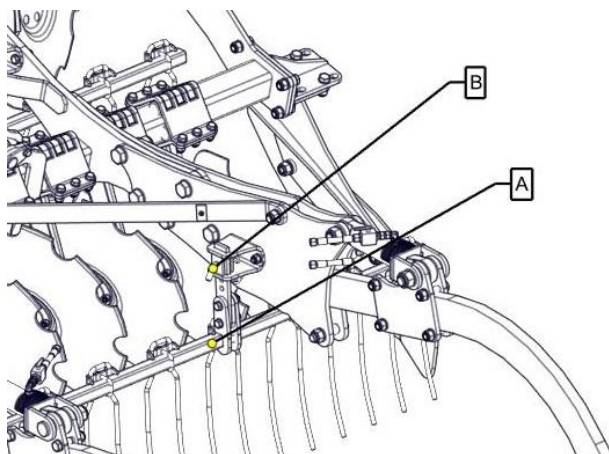
- Regulacja za pomocą sworzni polega na blokowaniu położenia górnego wysięgu. Uzyskujemy to umieszczając stworzeń A w odpowiednim otworze płyty B przy równoczesnym opuszczaniu lub podnoszeniu maszyny na podwoziu.
- Regulacja hydrauliczna polega na zadaniu ciśnienia z kabiny ciągnika na siłownik C powodując jego wysunięcie. Następnie zakładamy odpowiednią ilość zderzaków D i ponownie zadajemy ciśnienie na siłownik C powodując jego wsunięcie do zderzaków D dzięki czemu uzyskujemy podniesienie lub opuszczenie wału tylnego maszyny. Do zabezpieczenia siłownika C przed opadaniem służy dźwignia E



Rysunek 8: Regulacja głębokości pracy:

a - regulacja mechaniczna,
b - regulacja hydrauliczna.

3.5.2. Regulacja deflektora środkowego i tylnego

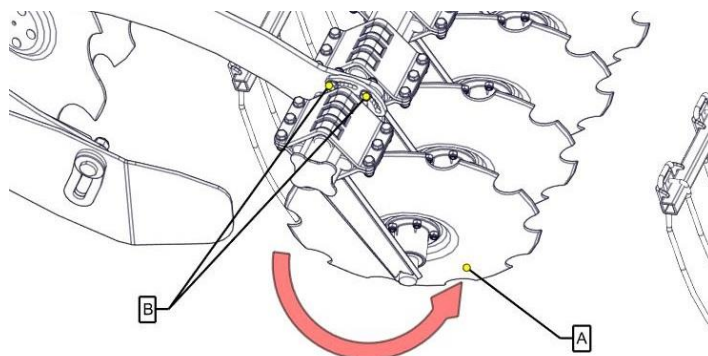


Rysunek 9: Regulacja deflektora

Regulację zgrzebeł A można przeprowadzić w jednym kierunku:

- W kierunku pionowym - wyciągnij przetyczkę B i podnieś w górę lub opuść w dół rząd zgrzebeł A blokując przetyczką B na odpowiednich otworach.

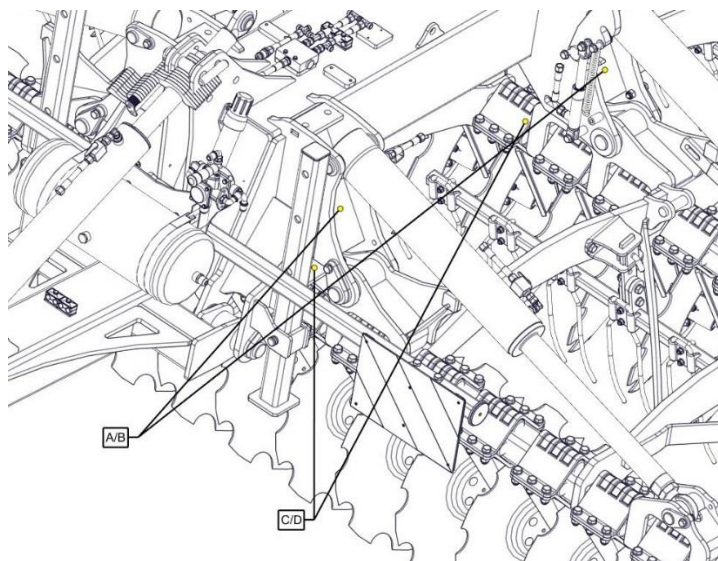
3.5.3. Regulacja talerza skrajnego



Rysunek 10: Regulacja talerza skrajnego

Regulacja talerza skrajnego A polega na odkręceniu śrub B i podniesieniu lub opuszczeniu talerza wraz z belką po przez obrót i ponownym zablokowaniu śrubami B na odpowiednich otworach.

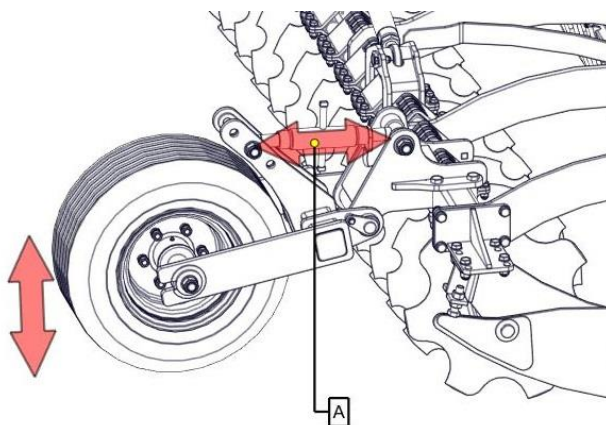
3.5.4. Regulacja hydrauliki składania



Rysunek 11: Regulacja hydrauliki składania

- Śruby regulacyjne (zderzakowe) służą do wyrównania położenia skrajnych ram bocznych, pionowej i poziomej. Regulację pionową należy przeprowadzić pod kątem prawidłowego działania zapadki blokady transportowej, w tym celu należy odblokować nakrętkę B i wkręcić lub wykręcić śrubę A, następnie ponownie zablokować nakrętkę B.
- Regulację poziomą przeprowadzamy celem wypoziomowania i wyrównania ram (niezbędne do prawidłowej pracy maszyny), odblokowujemy nakrętkę B i wkręcamy lub wykręcamy śrubę A, następnie ponownie blokujemy nakrętkę B.

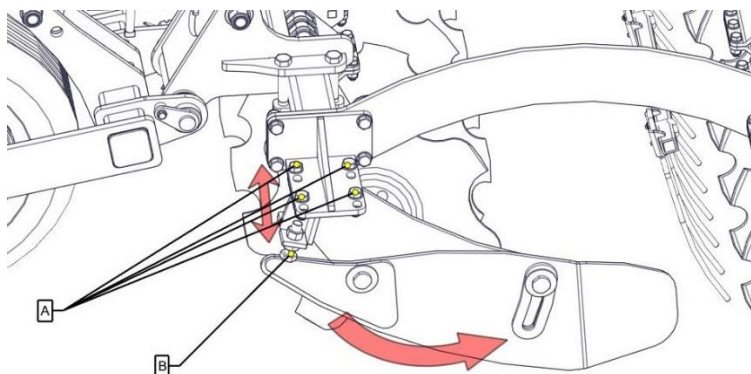
3.5.5. Regulacja głębokości pracy na kole podporowym



Rysunek:12 Regulacja głębokości koła

Regulacja za pomocą wrzeciona polega na obróceniu wrzeciona A w lewo lub w prawo dzięki czemu uzyskujemy podniesienie lub opuszczenie koła podporowego.

3.5.6. Regulacja deflektorów bocznych

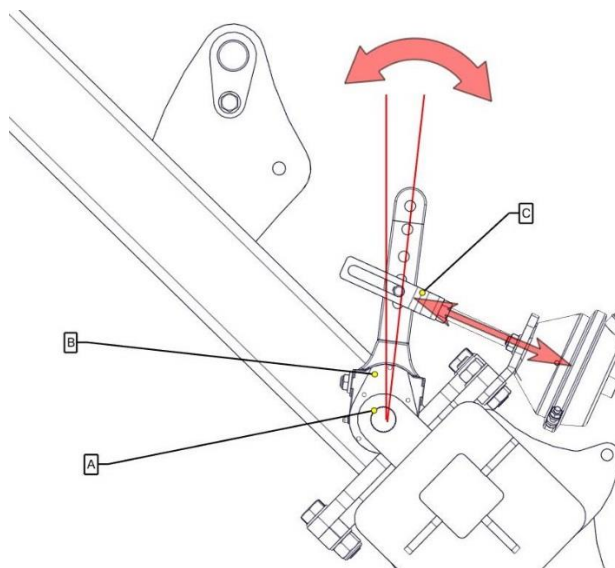


Rysunek 13: Regulacja deflektorów bocznych

Regulacje deflektorów można przeprowadzić w dwóch kierunkach:

- Ustalenie prześwitu – umożliwia dopasowanie odległości deflektora od talerza. Odkręcamy śruby A i przesuwamy uchwyt, dokręcamy śruby A,
- Ustawienie w pionie – umożliwia dopasowanie odległości między głębą a osłoną. Odkręcamy lub wkręcamy śrubę B.

3.5.7. Regulacja hamulców



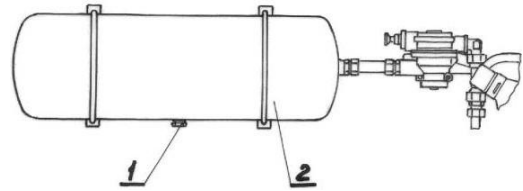
Rysunek:14 Regulacja hamulców

- Przegląd i regulację układu hamulca pneumatycznego przeprowadzamy 2 razy w roku przed rozpoczęciem prac polowych (użytkowania maszyny) lub po stwierdzeniu przez operatora spadku siły hamowania.

- Regulację siły hamowania polega na zmniejszeniu skoku jałowego siłownika i rozpoczynamy od usunięcia ciśnienia z układu hamulcowego, następnie rozłączmy dźwignię B od widelca C, następnie wykręcamy widelec B w kierunku dźwigni C. Łączymy układ ponownie.
- Jeżeli dalsza zmiana pozycji widelca C jest niemożliwa należy przełożyć dźwigni B na wieloklinie rozpieraka A. Czynność tę możemy przeprowadzić jednorazowo, przy dalszym spadku siły hamowania należy regulację rozpocząć od sprawdzenia stanu okładzin szczęk hamulcowych.

UWAGA UKŁAD POD CIŚNIENIEM

- Wszelkie czynności przeprowadzać na układzie pozbawionym ciśnienia.
- Codzienna obsługa sprowadza się do sprawdzenia szczelności układu i oględzin przewodów powietrznych.
- Uszkodzone elementy należy niezwłocznie wymienić na nowe.



Rysunek 15: Odwodnienie instalacji

- Co najmniej 2 razy w roku a szczególności przed zimą należy odwodnić instalację pneumatyczną. W tym celu należy odkręcić korek poz. 1 znajdującym się w dolnej części zbiornika powietrza poz. 2. Po usunięciu wody korek należy wkręcić ponownie i sprawdzić szczelność układu.
- Filtr przewodu czyścić w miarę potrzeby ale nie rzadziej niż raz w roku.
- Dla bezpieczeństwa działania zaworów do sprężonego powietrza powinien być dodany środek zapobiegający zamarzaniu.
- Przestrzegać zaleceń producenta ciągnika.
- Przed zimowaniem należy zwolnić hamulec usunąć ciśnienie z obwodu i wodę ze zbiornika.

3.6. Praca agregatem (patrz)pkt. II Przepisy BHP

Przed rozpoczęciem pracy na polu agregatem uprawowym należy:



- zdemontować oznakowanie ostrzegawcze (wraz z przykręconymi uchwytami) do transportu po drogach publicznych,
- agregaty składane (5H; 6H; 8H) rozłożyć do pozycji roboczej po wcześniejszym odłączeniu cięgna blokady,
- przełączyć układ hydrauliki ciągnika na regulację pozycyjną lub mieszaną.

Agregat należy wyregulować podczas pierwszego przejazdu. Przy prawidłowo wypoziomowanym agregacie rama jest równoległa do powierzchni pola. Jeżeli w czasie pracy nastąpi zapchanie agregatu nadmiernymi ilościami resztek roślinnych, należy go oczyścić unosząc na chwilę na podnośniku hydraulicznym ciągnika.

4. Serwis i konserwacja

4.1. Uwagi ogólne



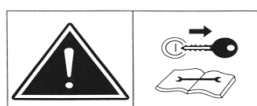
- Należy zawsze stosować oryginalne części zamienne, ponieważ są one odpowiedniej jakości i pasują do agregatu. Jest to poza tym warunkiem zachowania gwarancji.
- Przed przystąpieniem do prac przy maszynie należy posadowić ją na twardym i płaskim podłożu w pozycji rozłożonej i podartej na kołach oraz podporach przednich. Należy również odłączyć ją od ciągnika (przewody i zaczep).

UWAGA UKŁAD HYDRAULICZNY ZNAJDUJE SIĘ POD CIŚNIENIEM

UWAGA UKŁAD OŚWIETLENIA ZNAJDUJE SIĘ POD NAPIĘCIEM

UWAGA UKŁAD HAMULCOWY ZNAJDUJE SIĘ POD CIŚNIENIEM

4.2. Wymiana elementów maszyny



- Wszystkie części robocze (ścieralne) należy w porę wymieniać, aby ochronić przed zużyciem inne, bardziej kosztowne zespoły.



- W celu wymiany jakiegokolwiek elementu układu hydraulicznego i sprężynowego należy skontaktować się z serwisem.

4.3. Momenty dokręcania Md śrub i nakrętek (Nm.)

Tabela 2

Klasy wytrzymałości śrub					
wymiar	Skok P	6.8	8.8	10.9	12.9
1.	2.	3.	4.	5.	6.
M4	0,7	2,4	3,2	4,5	5,2
M5	0,8	4,5	6	8,4	10
M6	1	8	11	15	17
M8	1,25	18	27	34	40
	1	16	21	30	35
M10	1,5	35	46	65	76
	1,25	31	41	57	67
	1	27	36	50	59
M12	1,75	59	79	111	129
	1,25	49	65	91	107
M14	2	92	124	174	203
	1,5	76	104	143	167

M16	2	127	170	237	277
	1,5	104	139	196	228
M18	2	194	258	363	422
	1,5	135	180	254	296
M20	2,5	250	332	469	546
	1,5	172	229	322	375
M22	2,5	307	415	584	682
	1,5	212	282	397	463
M24	3	432	576	809	942
	2	322	430	603	706
M27	3	640	740	1050	1250
	2	480	552	783	933
M30	3,5	755	1000	1450	1700
	2	560	745	1080	1270

4.4. Układ hydrauliczny

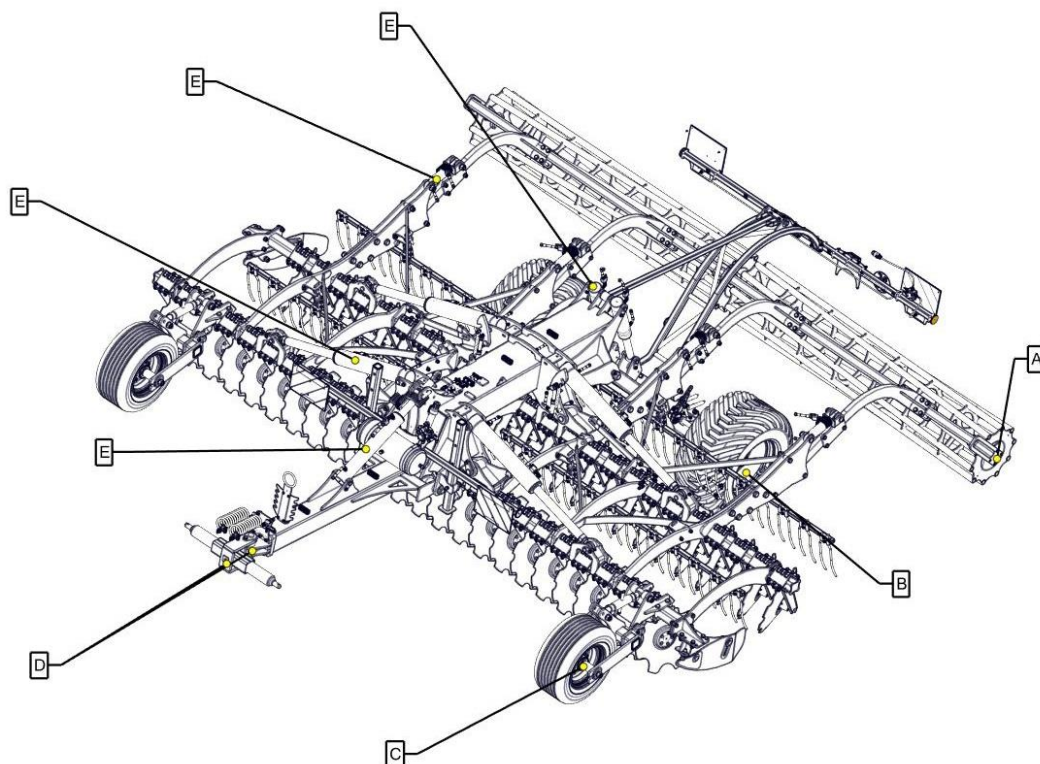
- Podczas pierwszego uruchomienia maszyny należy opróżnić układ hydrauliczny ze znajdującego się w nim oleju i napełnić olejem zalecanym i stosowanym z zagregowanym ciągniku,
- Codziennie sprawdzać szczelność układu hydraulicznego i siłowników wszelkie wycieki niezwłocznie usunąć,
- Dbać o czystość siłowników a szczególności tłoczysk,
- Przed każdą czynnością wykonywaną przy układzie hydraulicznym należy rozłożyć maszynę i odstawić w pozycji spoczynkowej, wyłączyć ciśnienie w obwodzie,
- Wężę hydrauliczne podłączać i odłączać do ciągnika dopiero wtedy, gdy układ hydrauliczny pozbawiony jest ciśnienia,
- Wymienić wężę hydrauliczne najpóźniej po pięciu latach użytkowania maszyny.

4.5. Oświetlenie

- Podczas pierwszego uruchomienia skontrolować prawidłowość podłączenia wyjść wtyczki 7-biegunowej,
- Codziennie sprawdzić stan układu oświetlenia wtyczkę, przewody i lampy,
- Sprawdzać czystość tablic odbłaskowych.

4.6 Smarowanie

- Do smarowania używaj smarów mineralnych. Przed wciśnięciem smaru oczyść punkty smarowania. Smarowanie przeprowadź w miejscach oznaczonych .



Rysunek:16 Punkty smarowania ARES HP

Tabela 3

L.p.	Oznaczenie	Nazwa	Gatunek materiału smarowniczego	Częstotliwość smarowania (h)
1	A	Łożyska wału	smar ŁT-4S-3	20
2	B	Piasta koła podwozia	-II-	200
3	C	Piasta koła podporowego	-II-	100
4	D	Sworznie osi	-II-	50
5	E	Siłowniki	-II-	200

- Jeżeli okres użytkowania jest krótszy niż wymieniony w maszynie smarowanie należy przeprowadzić raz do roku.

4.7. Przechowywanie agregatu

Każdorazowo po zakończeniu pracy maszyną oczyścić z ziemi, a następnie przeprowadzić przegląd części i zespołów. Części zużyte lub uszkodzone wymienić na nowe. Dokręć poluzowane połączenia śrubowe. Maszynę przechowuj na terenie utwardzonym.

Po zakończonym sezonie należy:

- dokładnie oczyścić agregat,
- przeprowadzić smarowanie agregatu w miejscach wymienionych w Tabeli 3,
- powierzchnie robocze, krojów talerzy, wałów, oraz czopy osi zawieszenia przemyj naftą i następnie zabezpiecz przed korozją, powlekając je za pomocą pędzla smarem,
- miejscowe uszkodzenia malatury uzupełnij przez ponowne pokrycie farbą,
- w przypadku przechowywania maszyny w okresie zimowym na wolnym powietrzu - wymontuj z niego cylinder hydrauliczny z przewodami i przechowuj go w suchym, przewiewnym oraz możliwie przyciemnionym pomieszczeniu.

4.8. Demontaż i kasacja

- Po zakończeniu okresu użytkowania agregat należy złomować. Rozbiórkę i demontaż należy powierzyć wyspecjalizowanej firmie.

4.9 Warunki gwarancji i usługi gwarancyjne



Maszyny rolnicze objęte są gwarancją przy zachowaniu przepisów podanych w instrukcji obsługi, dotyczących prawidłowej eksploatacji i konserwacji. W okresie gwarancji należy stosować wyłącznie fabryczne części produkcji "UNII" Grudziądz.

Wszelkie zmiany oraz samodzielne naprawy w okresie gwarancyjnym są niedopuszczalne pod rygorem utraty gwarancji. Bliższe informacje dotyczące trybu zgłaszania reklamacji są zawarte w karcie gwarancyjnej dołączonej wraz z instrukcją do obsługi każdej maszyny.

Wykonawcami usług gwarancyjnych są: sprzedawca (dealer) - wpisani do karty gwarancyjnej w czasie sprzedaży.

This image shows a full page of a handwriting practice worksheet. It consists of approximately 20 horizontal dashed lines spaced evenly down the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no other markings or text present.

This image shows a full page of a handwriting practice worksheet. It consists of approximately 20 horizontal rows. Each row is defined by two parallel dashed lines, creating a series of uniform gaps for letter height. The lines are evenly spaced across the entire page, providing a guide for consistent letter formation. There is no text or other markings on the page.

U N I A Sp. z o.o.

ul. Szosa Toruńska 32/38, 86-300 Grudziądz
woj. kujawsko-pomorskie

A N K I E T A

Prosimy przeczytać całą ankietę, po czym napisać krótką odpowiedź:

1. Maszyna..... numer fabryczny
otrzymano dnia.....
2. Czy podczas transportu powstały braki lub uszkodzenia, jeżeli tak – podać jakie :.....
.....
.....
3. Kiedy rozpoczęto pracę maszyną.....
4. Ile przepracowano maszyną (ha)
5. Moc ciągnika (KM).....
6. Jakie uszkodzenia wystąpiły.....
.....
.....
7. Jaka jest ogólna ocena pracy maszyny
.....
.....
8. Jakie trudności występują podczas obsługi maszyny
.....
.....
9. Uwagi dotyczące zmian, ulepszeń budowy i działania
.....
.....
.....
.....
10. Uwagi dotyczące niniejszej instrukcji.....
.....
.....
.....

Adres użytkownika :

Imię i nazwisko

Miejscowość

Kod pocztowy

Województwo



.....
Data

.....
Podpis

UNIA Sp. z o.o.
ul. Szosa Toruńska 32/38
PL 86 – 300 GRUDZIĄDZ
tel. + 48 56 451 05 00
fax. + 48 56 451 05 01
Serwis tel. + 48 56 451 05 26
uniamachines.com