



6,0
m

szerokość
robocza

15
km/h

prędkość
robocza

1040
mm

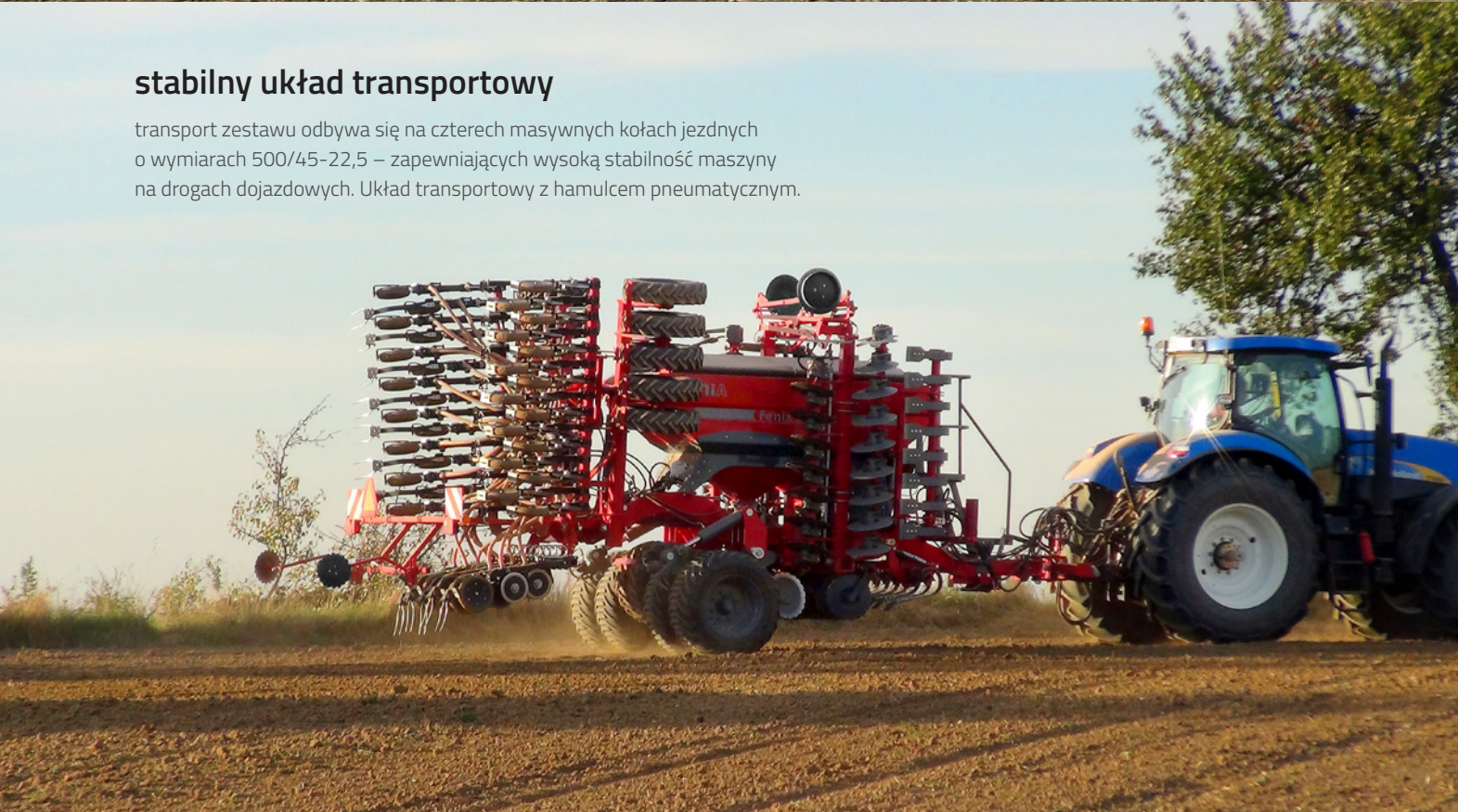
średnica kół
transportowych

3000
l

pojemność
skrzyni roboczej

stabilny układ transportowy

transport zestawu odbywa się na czterech masywnych kołach jezdnych o wymiarach 500/45-22,5 – zapewniających wysoką stabilność maszyny na drogach dojazdowych. Układ transportowy z hamulcem pneumatycznym.



wyposażenie standardowe:

- oś zawieszenia III kategorii
- dwa rzędy talerzy o średnicy 460 mm, zabezpieczone poprzez amortyzatory gumowe
- wał oponowy transportowo-dogniatający o średnicy 800 mm (koła 7,5×16)
- redlice dwutalerzowe w układzie „V” o średnicy 300 mm z kołami kopiującymi 350×78 mm, docisk 40 kg/redlicę w rozstawie 15 cm
- wentylator napędzany silnikiem hydraulicznym (przepływ 24 l/min.) z niezależnym układem hydrauliki
- manometr
- sterowanie dawką wysiewu e-drive DRILL Control
- znaczniki hydrauliczne
- pomost załadunkowy ze stopniami
- deflektory boczne
- zagarniacz zintegrowany
- koła transportowe 500/45-22,5
- oświetlenie drogowe

wyposażenie za dopłatą:

- włoka przednia hydrauliczna
- hydrauliczne ścieżki technologiczne przedwschodowe

FENIX	3000/6
szerokość robocza [m]	6,0
pojemność skrzyni [dm³]	3000
typ redlic	talerzowe w układzie „V”
liczba redlic [szt.]	40
liczba talerzy uprawowych [szt.]	48
masa [kg]	7600
zapotrzebowanie mocy [KM]	190–240

Unia Sp. z o.o.

ul. Szosa Toruńska 32/38
86-300 Grudziądz
tel: +48 56 45 10 505
fax: +48 56 45 10 501



miejsce na pieczęć dealera



FENIX 3000/6

ZESTAW UPRAWOWO-SIEWNY



www.uniagroup.com

www.uniagroup.com





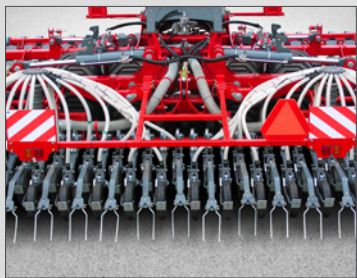
duży zbiornik na ziarno

jednolity zbiornik na ziarno o pojemności 3000 litrów w połączeniu z szerokością roboczą 6,0 m zapewnia dużą wydajność zestawu nawet na wymagających glebach. Dostęp do skrzyni ułatwia wygodna drabinka z podestem.



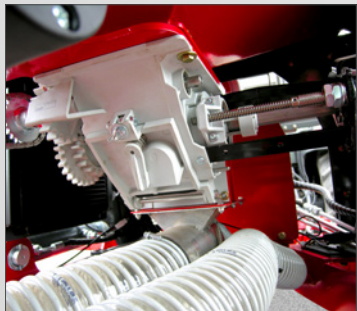
stabilne znaczniki boczne

hydrauliczne znaczniki boczne składane są wzdłuż maszyny, co w znaczny sposób ułatwia przejazdy po drogach publicznych oraz składanie zestawu do pozycji transportowej.



sprężyny zagarniające

sprężyny zagarniacza zintegrowane są z redlicami siewnymi dzięki czemu wykonują właściwy drenaż pomiędzy rzędami siewnymi. Oświetlenie drogowe montowane na zestawie FENIX ułatwia bezpieczny przejazd po drogach publicznych.



precyzyjne aparaty wysiewające

dwa aparaty wysiewające napędzane silnikiem elektrycznym zapewniają równomierny wysiew ziarna na całej szerokości. Szybka i łatwa jest również zmiana wysiewu z nasion drobnych na grube. Dwa rozdzielacze ziarna znajdujące się nad redlicami wyposażone są w zawory COMBI do zamykania ścieżek technologicznych (powrót ziarna do systemu wysiewu). Czujnik radarowy steruje pracą silnika elektrycznego, który przenosi napęd na aparaty dozujące.



wydajna pneumatyka

za transport nasion do redlic odpowiada wentylator napędzany silnikiem hydraulicznym o przepływie oleju 24 litrów na minutę, zasilany poprzez pompę nakładaną na WOM ciągnika. Kompletny układ niezależnej hydrauliki zestawu uzupełnia zbiornik oleju z czynnikiem poziomu oleju i temperatury oraz chłodnica wyposażona w termostat.

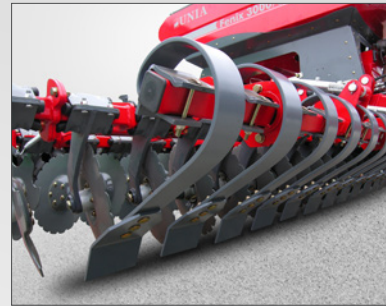


sterowanie układów hydraulicznych

pełna automatyka układów hydraulicznych, polegająca na sekwencyjnej pracy obwodów hydraulicznych (jednym przyciskiem sterujemy funkcjami hydrauliki). Intuicyjny pulpit sterujący pracą bloku elektrozaworów.

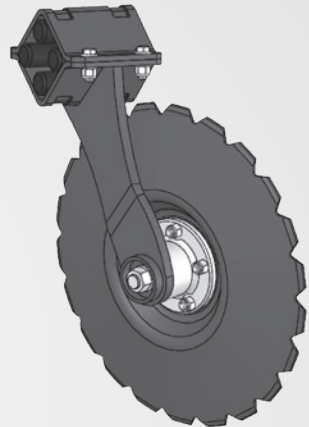
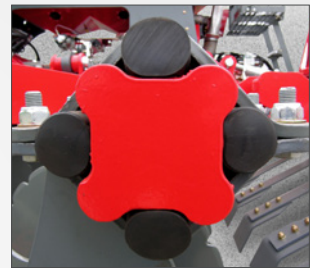


czujnik radarowy do odczytu prędkości



włoka przednia hydrauliczna

przednia włoka wyrównująca niweluje pozostałości po kołach ciągnika oraz wyrównuje powierzchnię przed sekcjami talerzy doprawiających. (opcja).



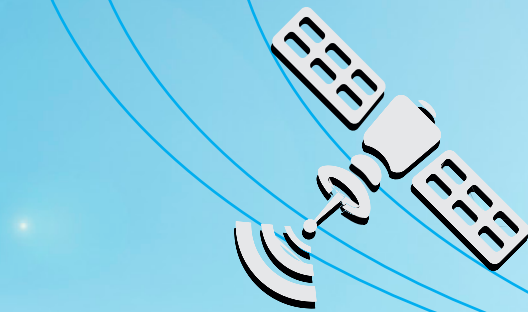
dokładna uprawa talerzowa

sekcja uprawowa wyposażona jest w dwa rzędy talerzy uzębionych o średnicy 460 mm zabezpieczonych poprzez amortyzatory gumowe. Talerze posiadają łożyska dwurzędowe, bezobsługowe zapewniające komfortową pracę na dużych arenach. Sekcja uprawowa zapewnia efektywną uprawę gleby nawet w niekorzystnych warunkach.



właściwe zagęszczenie przed siewem

wał oponowy o średnicy 800 mm (koła 7,5×16) zapewnia właściwe zagęszczenie gleby przed siewem. Duża średnica wąskich opon zamontowanych na sztywnym układzie nośnym daje efekt właściwego wyrównania gleby na całej szerokości bezpośrednio przed układem redlic talerzowych.



komputer DRILL-Control – Müller Elektornik

Elektroniczna kontrola siewu poprzez silnik elektryczny kontrolowany radarem. Najwyższa precyzja dozowania, oparta na dwóch jednostkach dozujących.

Podstawowe funkcje komputera DRILL CONTROL:

- kontrola dawki wysiewu w zależności od prędkości pracy – optymalizacja pracy
- stałe kontrolowanie ilości wysiewanego ziarna na monitorze
- prosta i szybka „próba kręcona”
- biblioteka ustawień dawek wysiewu dla danego zboża
- wielopolowy licznik hektarów
- kontrola wyznaczania ścieżek technologicznych
- zmiana dawki wysiewu w trakcie jazdy
- kontrola poziomu nasion w skrzyni

